



# Инструкция по эксплуатации вулканизатора напольного NV-004

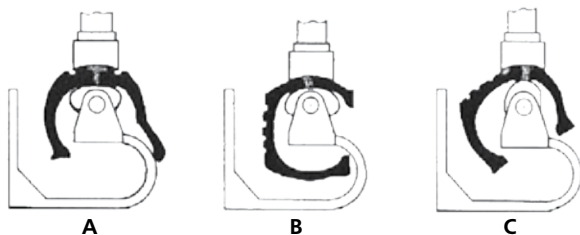


Данное устройство представляет собой новейший профессиональный вулканизатор. Его особенностями являются обширное применение, надежность в работе и мобильность. Данное оборудование бережно работает с шинами и просто в обслуживании.

## ОСОБЕННОСТИ

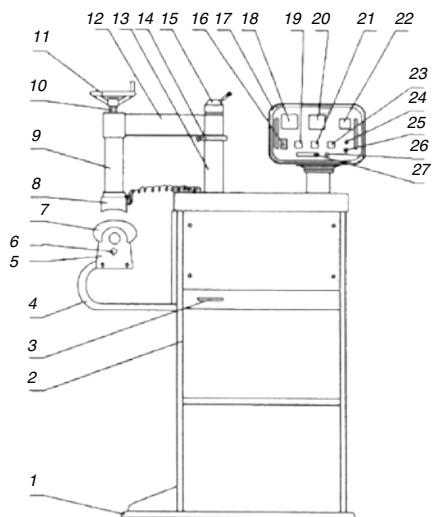
Устройство спроектировано для ремонта шин легковых автомобилей, грузовиков, микроавтобусов и тракторов. С его помощью Вы сможете эффективно вулканизировать испорченные покрышки и шины. Оно оснащено двумя автоматическими нагревательными головками, которые делают процесс восстановления более удобным. Благодаря вращающейся нижней нагревательной головке достигается максимальный контакт шины с головкой и производится полная вулканизация. На рис. А, В, С представлены различные этапы горячей вулканизации.

- А. Вулканизация протектора покрышки
- В. Вулканизация профиля покрышки
- С. Вулканизация угла покрышки



## УСТРОЙСТВО

- 1. Опорная плита
- 2. Корпус установки
- 3. Ручка
- 4. U-образная стойка
- 5. Подложка
- 6. Стопорное устройство нижней нагревательной головки
- 7. Нижняя нагревательная головка
- 8. Верхняя нагревательная головка
- 9. Прижимной рычаг
- 10. Прижимной винт
- 11. Прижимной маховик
- 12. Консоль
- 13. Опора
- 14. Кожух крепления консоли
- 15. Зажимная рукоятка
- 16. Выключатель
- 17. Блок управления
- 18. Контроль температуры на верхней головке
- 20. Контроль температуры на нижней головке
- 21. Регулятор температуры нижней головки
- 22. Реле времени
- 23. Таймер
- 24. Индикатор верхней нагревательной головки
- 25. Индикатор нижней нагревательной головки



- 26. Сигнализатор
- 27. Индикатор завершения процесса вулканизации

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Электропитание: 220В/50 Гц

1. Мощность: 1000 Вт
2. Мощность одной нагревательной головки: 500 Вт
3. Максимальный потребляемый ток: 5 А
4. Температура вулканизации: 150–165°C
5. Сила сжатия головок: 50 кг

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

1. Удалите стопорное устройство нижней нагревательной головки и установите ее в оптимальном для работы положении. Затем с помощью стопорного устройства зафиксируйте нижнюю головку.
2. Включите установку: при включении нижней нагревательной головки загорается индикатор нижней нагревательной головки; при включении верхней нагревательной головки загорается индикатор верхней нагревательной головки. Дайте нагревательным головкам прогреться в течение 10–15 мин.
3. Зачистите поврежденный участок шины при помощи пневматической шлифовальной машинки. Закройте повреждение подходящим по размеру куском резины и одновременно надавите на шину.
4. Установите шину на нагретые головки и прижимайте наклеиваемый кусок резины на поврежденном участке между нагревательными головками прижимным винтом с помощью прижимного маховика, пока вулканизация не завершится.
5. Не устанавливайте слишком высокую температуру для вулканизации, обычно температура должна быть примерно 160°C. Установите температуру на регуляторах температуры в зависимости от конкретной модели и места повреждения. Одновременно с этим установите время на таймере.
6. По истечении установленного времени прозвучит сигнал и загорится индикатор завершения процесса вулканизации, нагревательные головки отключатся автоматически.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Не подвергайте вулканизатор вибрационным нагрузкам. Следите за тем, чтобы не были повреждены провода и устойчиво зафиксируйте установку.
2. Если оборудование не используется в течение длительного времени, включите электропитание, верхнюю и нижнюю нагревательную головку, чтобы проверить, нормально ли они работают. Не подвергайте вулканизатор воздействию среды с высокой влажностью (конденсация не допускается!).
3. Используйте защитное заземление для предотвращения поражения электрическим током и стабилизатор напряжения при неустойчивом сетевом напряжении.

[www.trommelberg.ru](http://www.trommelberg.ru)  
[www.trommelberg.com](http://www.trommelberg.com)